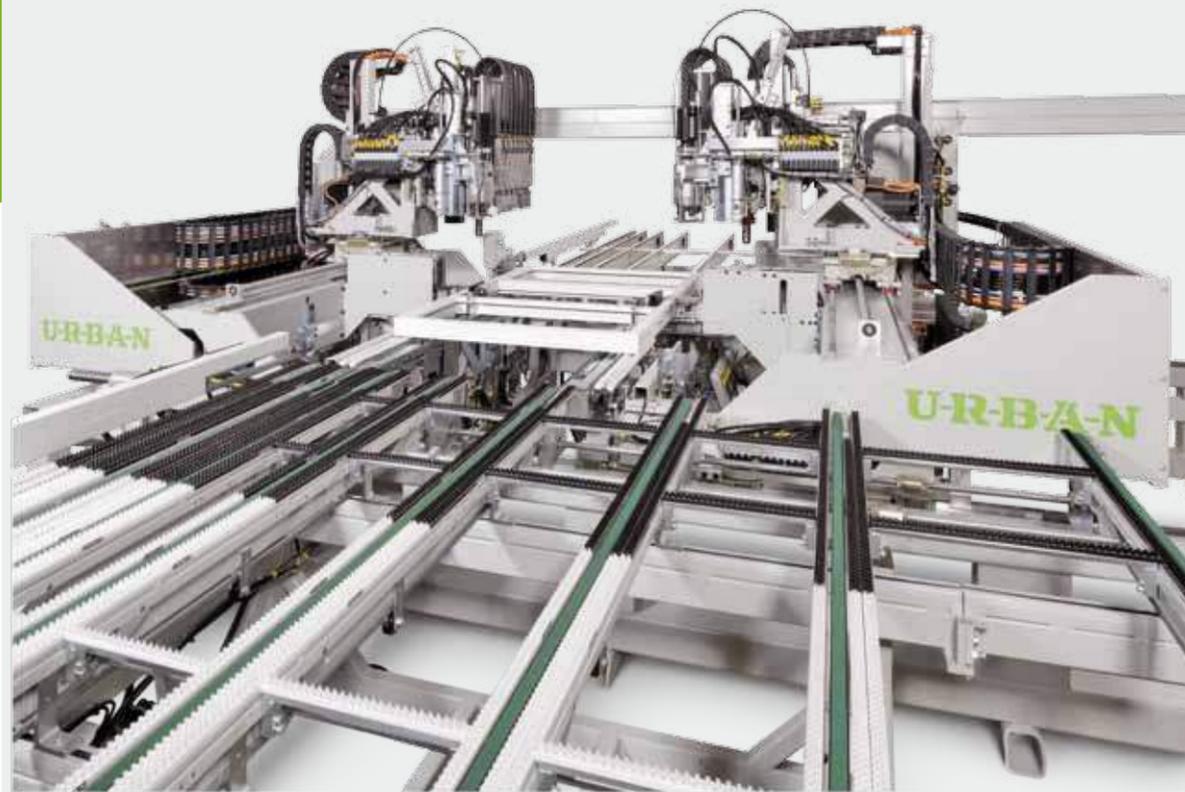


## SV 840/3, SV 840/6 CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



### Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

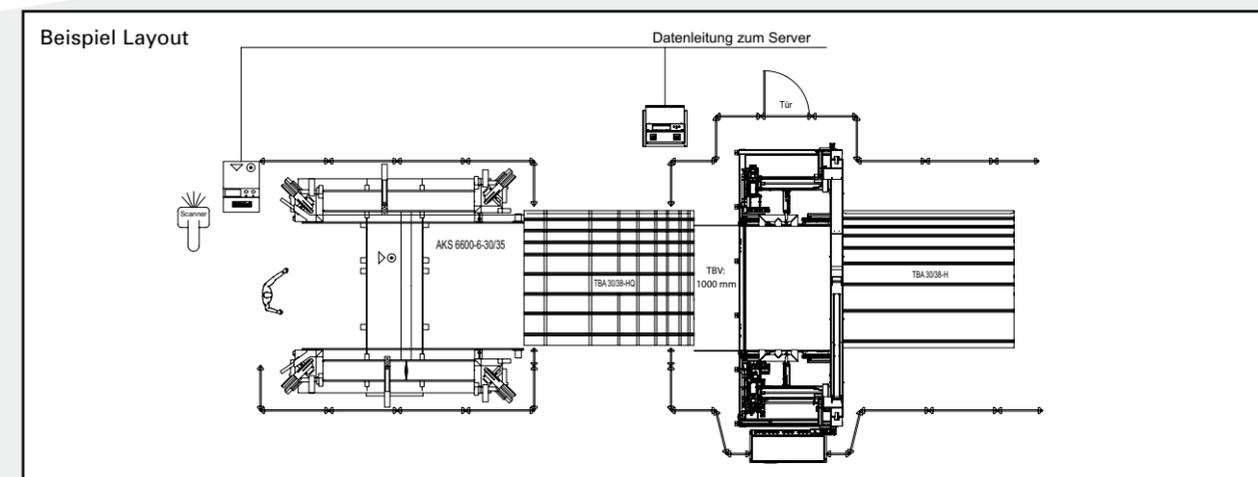
Die CNC-gesteuerte Zweikopf-Schweißraupenverputzmaschine SV 840/X garantiert Ihnen sauberes und vor allem rationelles Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen. Aufgrund der drehbaren Werkzeuge ist kein Wenden des Rahmens notwendig, somit bleibt die Dynamik der Maschine erhalten.

Die sinnvolle Anordnung der Bearbeitungswerkzeuge, sowie der Software gesteuerte Parallelbetrieb bis zum angegebenen Minimalmass sorgt für extrem kurze Durchlaufzeiten. Auch die als Standard eingebaute 3 dimensionale Arbeitsweise der 7 bzw. 13 elektronisch positionierbaren AC-Servoachsen sind Garant für Flexibilität und Rationalität. Sie steuern die Maschine über eine frei programmierbare CNC-Steuerung mit Produktionsprotokollierung und als Option die Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeit an nachgeschaltete Maschinen bzw. Bearbeitungen. Darüber hinaus sind serienmäßige Schnittstellen für den Online-Betrieb, die das Empfangen und das Senden von Daten an weitere vor- oder nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ermöglichen, enthalten.

Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus vier Abstech- bzw. Nutmessereinheiten, vier Innenfalzmessereinheiten, vier Bohr/Fräseinheiten und zwei Scheibenfräseinheiten. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen optional zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten: Messerstecheinheit vertikal/horizontal, Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen sowie für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stulpflügel, Eck- und Scherenlager, uvm.

Das spezielle Spann- und Zentriersystem der SV840/X ermöglicht Ihnen das Bearbeiten von V- oder Trapezkämpferschweißungen in einem Arbeitgang, ferner ermöglicht die spezielle „catch“ Funktion ein schnelles Umspannen von Rahmenanfang auf Rahmenende.

Umfangreiches optionales Zubehör an Transport und Logistikprodukten ermöglichen Ihnen eine optimale Anpassung und Integration der Maschine an Ihre Produktionsbedürfnisse.



|  |   |
|--|---|
|  | 4600 kg                                       |
|  | 230/400 V, 50-60 Hz<br>L1-L2-L3-N-PE<br>12 kW |
|  | 7 bar   |
|  | ca. 300 Liter<br>Luftverbrauch pro Rahmen     |

|  |   |
|--|---|
|  | 5400 1/min  |
|  | h max. 130 / h min. 40<br>h max. 200 / h min. 50<br>b max. 150 mm<br>b min. 40 mm                       |
|  | A max. 2500/3000 mm<br>B min. 195-270 mm<br>C min. 160-220 mm<br>je nach Profil und Aggregatausstattung |
|  | L = 2270 mm<br>B = 6000 mm (6700 mm stirnseitigem Schaltschrank)<br>H = 2400 mm                         |

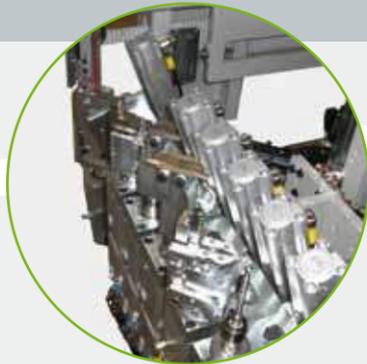
Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 · e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
<http://www.u-r-b-a-n.com>

# PVC-Verputzen in einer neuen Dimension

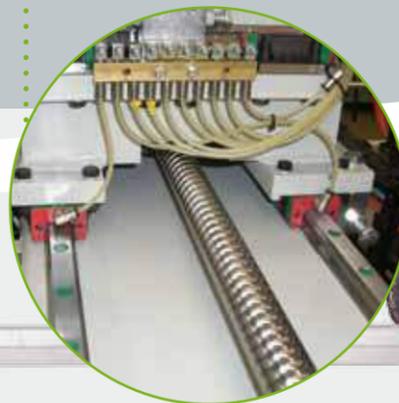
## Ausgeklügelte Bauweise ...

Durch den **modularen Aufbau** der SV 840/X sind Neuerungen an Profilbearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen für Sie einfach umzusetzen.



## Robuster Aufbau ...

Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Ihr Garant für hohe **Prozeßsicherheit und Langlebigkeit** der Maschine.



## Komfortable Bedienung ...

Die grafische Darstellung der Profile und die komfortable Simulation der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine **einfache Handhabung** der Maschine.



## Zusätzliche Möglichkeiten ...

Die **3 dimensionale Bearbeitung** bietet Ihnen zusätzliche Möglichkeiten z.B. Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehrung, Ausgleich der Bearbeitungsmittle, sowie die Trapez-Bearbeitung oder das Freifräsen des verdeckt liegenden Flügelfalzbandes.



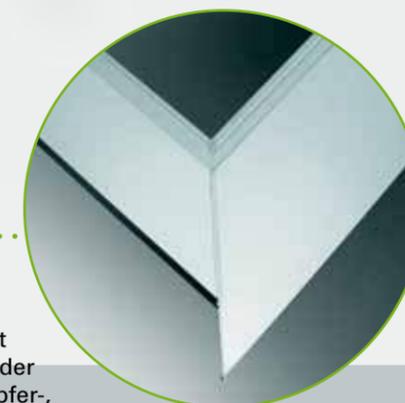
## Rationell ...

Durch die speziell Angeordneten Aggregate ist ein Verblocken der beiden Bearbeitungsköpfe nicht mehr nötig und garantiert Ihnen **kürzeste Taktzeiten** auch bis zum Kleinstmaß der Elemente.



## Höchste Flexibilität ...

Der **Innenanschlag** ermöglicht Ihnen höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.



## Höchste Genauigkeit ...

Das Vermessen und vollständige Spannen der Fensterelemente sind ein Garant für **höchste Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit** bei unterschiedlichsten Profil- und Elementgrößen.

