

# ST 60 ST 100 ST 120

## Stanzmaschinen Punching units



### Stanzmaschinen zur rationellen Profilbearbeitung

- Je nach Werkzeug ist die Stanze zum Bearbeiten von Stahl, Aluminium oder Kunststoff geeignet.

#### Produktmerkmale:

- Robust, zuverlässig, funktionssicher über viele Jahre.
- Stabiler Maschinenständer.
- Bedienungsfreundliche Auslegung.
- Einfaches Umrüsten.
- Für alle handelsüblichen Profile.
- Kraftübertragung durch Druckübersetzer.

**Abbildung links:** Stanzmaschine mit Revolverteller zur Aufnahme von 6 Werkzeugen:  
ST 100 R mit 100 kN Kolbenkraft  
ST 120 R mit 120 kN Kolbenkraft  
Einsatz: bei Profilen mit großen Wandstärken oder großen Abmessungen.

**Abbildung rechts:** Stanzmaschine mit Werkzeug-Schnellwechsellvorrichtung.

### Punching units for rational profile treatment

- With different tools suitable for treatment of steel, aluminium and PVC.

#### Product features:

- Robust, reliable, fail-safe.
- Stable machine stand.
- Easy handling.
- Simple retooling.
- Suitable for most commercial profiles.
- Power transmission via pressure intensifier.

**Figure left-hand side:** Punching unit with horizontal revolving tool table for 6 punching tools:  
ST 100 R with 100 kN piston thrust  
ST 120 R with 120 kN piston thrust  
These machines are designed to treat sections with thick walls and large dimensions.

**Figure right-hand side:** Punching unit with quick tool change equipment.

## Stanzmaschinen ST 60, ST 100, ST 120

### Grundmaschinen:

- Tischstanze: ST 60 T
- Ständermodelle: ST 60 S, ST 100 S, ST 120 S
- Mehrfachstanzen: ST 100 R, ST 120 R

### Optionen:

- Huberweiterung:
  - Einschubhöhe 200 mm, Hub 30 mm
  - Einschubhöhe 200 mm, Hub 50 mm für ST 100
  - Einschubhöhe 200 mm, Hub 70 mm für ST 120
- Klappanschläge links oder rechts, maximale Messlänge 2000 mm.

## Punching units ST 60, ST 100, ST 120

### Basic machines:

- Table model: ST 60 T
- Supporting stand models: ST 60 S, ST 100 S, ST 120 S
- Multiple punching units: ST 100 R, ST 120 R

### Options:

- Stroke, height extensions:
  - Infeed height 200 mm, stroke 30 mm
  - Infeed height 200 mm, stroke 50 mm for ST 100
  - Infeed height 200 mm, stroke 70 mm for ST 120
- Hinged stopper left or right, maximum measuring length 2000 mm.

Ausführung Model		ST 60 T	ST 60 S	ST 100 S	ST 100 R	ST 120 S	ST 120 R
Druckleistung / Punching thrust	kN	60	60	100	100	60	60
Eingangsdruck / Air pressure	bar	7	7	7	7	7	7
Lufanschluß / Air connection		R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"
Antrieb / Drive		hydro-pneum.	hydro-pneum.	hydro-pneum.	hydro-pneum.	hydro-pneum.	hydro-pneum.
Stößelhub / Stroke	mm	30	30 (50*)	30 (50*)	30 (50*)	30 (50*) (70*)	30 (50*) (70*)
Ausladung / Thrust	mm	125	125	125	125	125	125
Tischfläche / Table size	mm	360x200	360x200	360x200	800 Ø	360x200	800 Ø
Max. Werkzeughöhe / Tool height	mm	150 (200*)	150 (200*)	150 (200*)	150 (200*)	150 (200*)	150 (200*)
Max. Werkzeugbreite / Tool width	mm	300	300	300	200	300	200
Anzahl Werkzeuge / Number of tools		1	1	1	6	1	6
Abmessungen BxHxT Dimensions WxH D	mm	500x700x800	900x1580x900	900x1580x900	900x1580x900	900x1580x900	900x1650x900
Gewicht / Weight	kg	160	220	245	290	305	350
*Option / *Options							



Die Stanze **ST 60 T** (rechts) entspricht der Ausführung ST 60 S, jedoch ohne Ständer. Sie wird eingesetzt, wenn ein entsprechender Unterbau vorhanden ist.



The punching unit **ST 60 T** (right hand side) is a table model without machine stand for customers using their own machine base, otherwise identical punching unit ST 60 S.

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29  
[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50  
[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

**RAPID**  
MASCHINENBAU