

GLX 250

Glasleistensäge mit Glassimulation für PVC
Glazing bead saw with glass simulation for PVC



Abb./fig. GLX 250 RLA

Glasleistensäge

Glasleistensäge mit stufenlos einstellbarer Glassimulation. Zum Schneiden von gleichzeitig zwei Glasleisten aus Kunststoff je 80 mm breit in einer Spannung, Gehrungsschnitte 45/45 Grad.

Grundmaschine: Typ GLX250

- Glasleistensäge für 45°/45° Gehrungsschnitte im Einzel- oder Paarschnitt.

Produktmerkmale:

- Zuschnitt von zwei Glasleisten mit je 80 mm Breite.
- Sägeblattvorschub hydropneumatisch, stufenlos einstellbar, Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Universalspannsystem mit variabler, zweitufiger Leistenanpassung (horizontal als Glassimulation und vertikal am Haltefuß) für alle gängigen Glasleisten, weitgehendst profilunabhängig.
- Einstellung der Glassimulation erfolgt stufenlos über Handrad mit Positionsanzeige oder (optional) automatisch über die Steuerung des elektronischen Längenanschlags.
- Schnellwechselsystem für profilabhängige Teile.
- Absaugstützen serienmäßig inklusive. Für die gute und kontrollierte Abschnittentsorgung Ausstattung mit einer leistungsstarken Späneabsaugung (Option).

Glazing bead saw

Glazing bead saw with glass simulation step less adjustable. Cutting of two PVC glazing beads 80 mm width each in an angle of 45° at the same time.

Base machine: Type GLX250 Vario

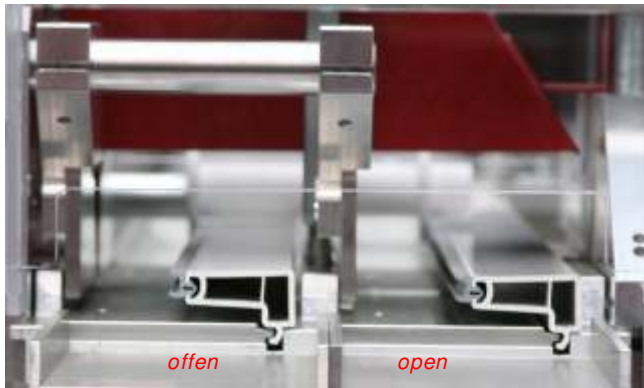
- Glazing bead saw for 45°/45° mitre cuts (single or pair cut).

Product features:

- Cutting of two PVC glazing beads 80 mm width each.
- Hydro-pneumatic saw feed, continuously adjustable. The return movement is in quick motion.
- Universal clamping system for almost all glazing beads (independent from most profile structures): vertically at the holding foot and horizontal as the glass simulation.
- The plates of the glass simulation can be step less adjusted via hand wheel with a position display or, in a combination with the electronic length stop RLA, full automatically.
- Quick change of the profile depending contour blocks.
- Serial suction connector. The GLX 250 must be operated with an efficient suction (option).

Universalspannsystem Vario

Die Glasleiste wird am Haltefuß gespannt und mit den horizontalen Spannplatten der Glassimulation so aufgerichtet, wie sie später an der Glasscheibe anliegt. Dadurch wird die optimale Gehrung gewährleistet.

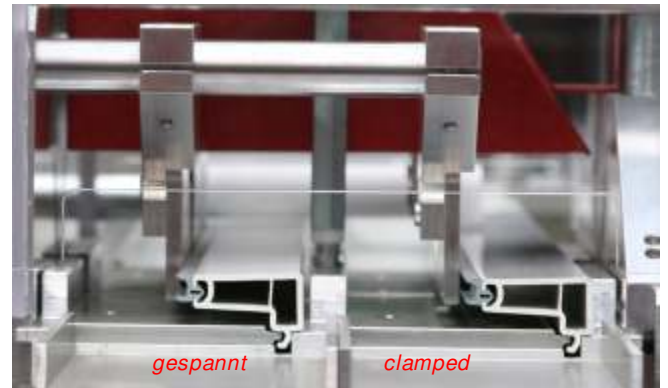


Spannsituation/ Glassimulation

Die profilbezogenen Teile sind innerhalb eines Profilsystems meistens universell, da sie nur an den jeweiligen Haltefuß angepasst werden. Die Form der Glasleiste spielt für den optimalen Spannvorgang im Spannsystem Vario keine Rolle.

Universal clamping unit Vario

The glazing bead is pulled and clamped at the holding foot. The horizontal clamping plates of the glass simulation straightened up the glazing bead in the position like when glazing bead is "snapped-in".



Clamping situation/ glass simulation unit

This method ensures a clean look of the window corners. The profile depending parts are usually universal within a profile system since they are only adapted to the respective holding foot.



Abb./fig.: GLX250 mit Längenanschlag RLA
GLX250 with the length stop RLA

Elektronischer Servo-Längenanschlag RLA:

- Automatische Längenpositionierung.
- Automatischer Sägevorschub.
- Automatische Einstellung der Glassimulation (Option).
- 15,6" Touchdisplay, 500 GB HDD.
- PC-Positioniersteuerung, Windows 10.
- Netzwerk + USB-Anbindung.
- Profilverwaltung mit grafischer Darstellung.
- Messlänge 3000 mm.

Technische Daten:

| | |
|--------------------------|--|
| Antrieb: | 2 x 0,75kW Drehstrommotoren |
| Sägevorschub: | hydro-pneumatisch, einstellbar |
| Luftdruck: | 6 bar |
| Sägeblätter: | 2 x 250 mm Durchmesser 2 x 105 mm Durchmesser |
| Schnittwinkel: | 45°/45° im Einzel- und Paarschnitt |
| Erforderliche Absaugung: | 2200 Watt |
| Absaugstutzen: | 100 mm Durchmesser |
| Abmessungen: | 990 / 1470 / 1310 (L/B/H in mm) |
| Gewicht: | 180 kg |



Abb./fig.: GLX250 mit manuellem Messsystem
GLX250 with manual measuring system

Electronic servo length stop RLA:

- Automatic length setting.
- Automatic saw feed.
- Automatic adjusting of the glass simulation (option).
- 15,6" touch display, 500 GB HDD.
- PC-positioning control, Windows 10.
- Netzwerk + USB connection.
- Profile management with grafical display.
- Measuring length 3000 mm.

Technical data:

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| Drive: | 2 x 0,75kw three phase AC motors |
| Saw feed: | pneumatic, continuously adjustable |
| Air pressure: | 6 bar |
| Saw blades: | 2 x 250 mm, Z=72 2 x 105 mm, Z=24 |
| Cutting angle: | 45°/45° single or pair cut |
| Required suction: | 2,200 Watt |
| Suction connector: | 100 mm |
| Measurements: | 990 / 1470 / 1310 (L/W/H in mm) |
| Weight: | 180 kg |

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU