

GLI

Glasleistensäge für Glasleisten aus Aluminium Glazing bead saw for aluminium glazing beads



GLI für Glasleisten aus Aluminium

Die **Glasleistensäge GLI** wurde für den Zuschnitt von Aluminium-Glasleisten ausgelegt, wie sie in Fenster- und Türenbau verarbeitet werden. Es können gleichzeitig zwei 90°-Zuschnitte erfolgen. Der Sägevorschub ist stufenlos einstellbar, wobei der Säge-Rücklauf im Eilgang erfolgt. Durch die universell ausgelegte Auflage und Profilführung lässt sich ein großes Profilspektrum verarbeiten.

Grundmaschine: Typ GLI

- Zwei 90°-Zuschnitte gleichzeitig.

Produktmerkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar, Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Sichere Zweihandbedienung zum Spannen und Sägen.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole.
- Motorschutzschalter mit Not-Aus.

Abbildung 1: GLI für den Doppelzuschnitt, mit manuellem Mess-System mit Auflage 1,5 m rechts, Profilaufgabe links.

GLI for aluminium glazing beads

The **GLI Glazing bead saw** was designed for the cutting of aluminium glazing beads, as they are used in the construction of windows and doors. Two 90° cuts can take place at the same time. The saw feed is continuously adjustable, while the saw return movement is in quick motion. Because of the universally designed base and profile guide a large profile spectrum can be worked.

Base machine: Type GLI

- Two 90° cuts at the same time.

Product features:

- Pneumatic saw feed, continuously adjustable.
- Two-hand operating for safety during clamping and sawing process.
- Maintenance unit with pressure reducer, pressure gauge and manual dewatering. Cleaning pistol.
- Motor protection switch with Emergency Stop.

Figure 1: GLI for double cutting, with manual length stop with support table 1.5 m right, profile support left.

Glasleistensäge GLI

Sicheres Arbeiten über Bedienpult. Für den Betrieb wird eine Absaugung empfohlen. Gegen Aufpreis wird eine passende RAPID-Einheit zum Absaugen der Späne und Abschnitte geliefert.

Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilaufgabe oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Manuelle, digitale oder elektronische Längenanschlagsysteme.
- Sicherheits- und Anschlusspaket für elektronische Anschlagssysteme.
- Aufrüstungen für das Sägen von Aluminium Profilen:
 - pneumatische Sprüheinrichtung,
 - hydropneumatischer Vorschub.

RAPID-Vorteile:

- ① Schnittrichtung nach innen (nach Montage keine sichtbare Gratbildung).
- ② Spannfläche (geschonte Sichtfläche, Bewegung erfolgt nur auf dem Innenbereich).
- ③ Anlage universell (auch bei unterschiedlichen Schenkel-längen).

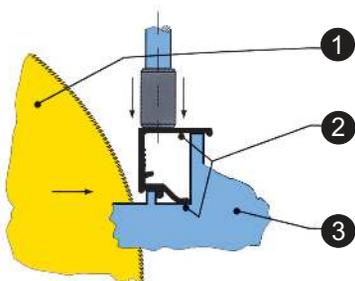


Abbildung 2: Manuelle Abtastung mit dem Anschlagssystem zur genauen Maßübertragung für den Zuschnitt der Glasleisten. Mit einer Meßschiene, die vier verschiebbare Anschlagwinkel aufweist, werden die vier Maße für die Glasleisten abgetastet und jeweils als Anschlag für den Zuschnitt herausgezogen (Option).

Technische Daten:

Antrieb:	1 x 0,45kW Drehstrommotoren
Sägevorschub:	pneumatisch, stufenlos einstellbar, Rücklauf im Eilgang
Luftdruck:	6 bar
Sägeblatt:	250 mm Ø, Z=80
Schnittwinkel:	90°
Empfohlene Absaugung:	1100 Watt
Abmessungen:	520 / 850 / 1400 (L/B/H in mm)
Gewicht:	120 kg

Glazing bead saw GLI

Safe working over control panel. Suction is recommended during operation. For an additional charge a suitable RAPID unit to suck off the shavings and waste can be supplied.

Options:

- Swarf extraction with pre-separator.
- Profile support or roller table at the infeed-side, right or left.
- Manual, digital or electronic length stop systems.
- Safety and connection package for electronic length stop systems.
- Additional options for cutting of aluminium profiles:
 - pneumatically lubrication system,
 - hydropneumatically saw infeed.

RAPID-advantages:

- ① Cutting direction inwards (after assembly - no visible burrs).
- ② Clamping surface (treated visible surface, movement only takes place on the inner area).
- ③ Universal backfence (also with different side lengths).



Figure 2: Manual scanning with a length stop system to ensure precise transfer of measurements for the cutting of the glazing beads with measuring bench that displays four movable measuring fingers, the four measurements for the glazing beads are scanned at the same time as length stops for the cutting (optional).

Technical data:

Drive:	1 x 0,45kw three phase AC motors
Saw feed:	pneumatic, continuously adjustable, return movement in quick motion
Air pressure:	6 bar
Saw blades:	250 mm Ø, Z=80
Cutting angle:	90°
Recommended suction:	1,100 Watt
Measurements:	520 / 850 / 1400 (L/W/H in mm)
Weight:	120 kg

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.
All details are subject to alterations without notice in order to incorporate improvements. Pictures may contain options that are subject to surcharge.
C 6/2017

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU