

# DGL 260

Erweiterter Schnittbereich mit höchster Präzision für **ALU, PVC und Holz**  
Extended cutting range and highest precision for **Aluminium, PVC and Wood**



Schnittdiagramm DGL260  
Cutting diagram DGL 260

## Doppelgehrungssäge

Für präzises und gratarmes Schneiden von Aluminium-, Holz- und Kunststoffprofilen

- Hohe Schnittqualität und hohe Laufruhe
- Extrem stabiles Maschinenbett
- Steife Linearführung

Maximale Antriebsleistung

- Direktantrieb

Hohe Präzision

- Beidseitig gelagerte Linearführung
- Frässpindellagerung
- Elektronisch ausgewuchteter Sägeblattflansch

Hohe Schnittqualität

- Geringer Abstand Führung / Sägeblatt

Technische Daten Grundmaschine:

Antrieb:	2 x 3 kW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	Elektro-pneumatisch 45° und 90° Stufenlos motorisch 20° bis 135°(Option)
Sägeblatt:	600 mm Durchmesser
Sägevorschub:	hydropneumatisch
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Profilspannung:	2 x horizontale Spanner 2 x vertikale Universalspanner
Längeneinstellung:	linkes oder rechtes Aggregat beweglich über Zahnstangenantrieb
Luftdruck:	6 bar
Abmessungen:	5350 / 1420 / 1900 (L/B/H in mm) bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht:	ca. 1.300 kg

## Double Mitre Saw

Precision, no-burr cutting of Aluminium, wooden and PVC profiles

- High quality of cutting and low-noise operation
- Extreme solid machine bed
- Rigid linear guide

Maximum drive power

- Direct drive

High precision

- Linear guide supported on both sides
- Bearing-mounted milling spindle
- Electronically balanced saw blade flange

High cutting quality

- Minimum distance between guide and saw blade

Technical data - basic machine:

Drive:	2 x 3 kW three phase AC motors 400 Volt
Swivel range:	Electro-pneumatic 45° and 90° or via variable speed motor 20° to 135° (optional)
Saw blade:	600 mm
Saw feed:	hydropneumatic
Cutting lengths:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Clamping device:	2 x horizontal clamping units 2 x vertical universal clamping units
Length setting:	traversing left- or right-hand assembly via rack-and-pinion drive
Air pressure:	6 bar
Dimensions:	5350 / 1420 / 1900 (L/W/H in mm) at cutting length 3700 mm
Weight:	ca. 1.300 kg

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

**RAPID**  
MASCHINENBAU

## Elektronische Steuerung R700

Elektronische Steuerung R 700  
Steuerungstechnik mit überzeugenden  
Leistungsmerkmalen für RAPID Doppelgehrungssägen.

*Integrierter Speicher von bis zu 400 Grundprofilen mit  
1000 Profildaten sowie 2000 Zuschnittdatensätzen.*

Schwenkbereich:  
Elektro-pneumatisch 45° und 90°  
Stufenlos motorisch 20° bis 135°(Option)

## Electronic control R700

Electronic Control R 700  
Control technology with convincing performance  
characteristics for RAPID Double mitre saws.

*Internal memory store up to 400 basic profiles as well as 1000  
colored profiles and 2000 programme lines.*

Swivel range:  
Electro-pneumatic 45° and 90° or via  
variable speed motor 20° to 135° (optional)



Maschinensteuerung: Machine control:	<b>R 700</b>
Serienausstattung / Standard features:	
Einzelchnitt / Single cut	•
Programmschnitt / Programm cut	•
USB Schnittstelle / USB connection	1
Netzwerkschnittstelle LAN für Datenimport und -Export / Network interface LAN for data import and export	•
Anzeige Farbbildschirm / Color display	TFT
Touch screen	•
Hinterleuchtetes Display / Lit display	•
Steuerungsanzeige integriert in Zweihand-Bedienpult / Control display integrated with two-hand control unit	•
Aufpreispflichtige Optionen / Options requiring surcharge:	
Optimierung / Optimisation	•
Softwareanschlag Überlängen / Software Stop over-lengths	•
Softwareanschlag kurze Teile / Software Stop short-pieces	•
Kappschnittfunktion / Bevel cut function	•
Profilhöhenmesseinrichtung / Profile height measuring device	•
Etikettendrucker (Standardetikett/Fremdetikett) / Label printer (standard label/customers label)	•
Sägeautomatik - einseitig / Saw automatisisation - one-sided	•
Innenschwenken motorisch / Internal cutting via variable speed motor	•

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-  
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

[www.rapid-maschinenbau.de](http://www.rapid-maschinenbau.de)

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20  
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

[Info@rapid-maschinenbau.de](mailto:Info@rapid-maschinenbau.de)

**RAPID**  
MASCHINENBAU