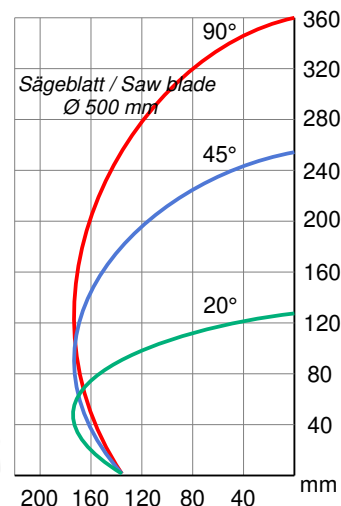


DGL 220

Doppelgehrungssäge für Sonderwinkel von 20° bis 135°
Double Mitre Saw for angles between 20° and 135°



Schnittdiagramm DGL 220
Cutting diagram DGL 220

Abbildungen mit Optionen / Illustrations with options

Doppelgehrungssäge

Für präzises und gratarmes Schneiden von Aluminium-, Holz- und Kunststoffprofilen

- 3-Achs-gesteuert
- Extrem stabiles Maschinenbett
- Beidseitig gelagerte Linearführung des Sägekopfes
- Schwenkachse beidseitig gelagert
- Frässpindellagerung
- Elektronisch ausgewuchteter Sägeblattflansch
- Geringer Abstand Führung / Sägeblatt
- Komfortable Bedienung

Antrieb:	2 x 3 kW Drehstrommotoren 400 Volt
Schwenkbereich:	stufenlos motorisch 20° bis 90° (bis 135° optional) Winkelauflösung 0,01°
Sägeblatt:	500 mm Durchmesser
Sägevorschub:	pneumatisch (optional auch hydropneumatisch)
Schnittlängen:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Profilspannung:	2 Stück horizontale Spannzylinder (Standard) 2 Stück vertikale Spannzylinder (Optional)
Längeneinstellung:	mittige Aggregatverstellung über elektronische Positioniersteuerung
Luftdruck:	7 bar
Abmessungen:	5250 / 1600 / 1950 (L/B/H in mm) bei Schnittlänge 3700 mm
Gewicht:	1.600 kg
Diverse Optionen auf Anfrage	

Double Mitre Saw

Precision, no-burr cutting of Aluminium, wooden and PVC Profiles

- 3 axial controlled
- Extreme solid machine bed
- Linear guide supported on both sides
- Pivoting spindle mounted in bearing on both sides
- Motor with precision cutting spindle bearings
- Electronically balanced saw blade flange
- Small distance between guide and saw blade
- Increased operational convenience

Drive:	2 x 3 kW three phase AC motors 400 Volt
Swivel range:	via variable speed motor 20° - 90° (up to 135° optional), angular resolution 0,01°
Saw blade:	500 mm
Saw feed:	pneumatic (standard) hydropneumatic (optional)
Cutting lengths:	3.700 mm, 5.100 mm, 6.100 mm
Clamping device:	2 horizontal clamping cylinders (Standard) 2 vertical clamping cylinders (Optional)
Length setting:	Central saw unit adjustment with electronic position control
Air pressure:	7 bar
Dimensions:	5250 / 1600 / 1950 (L/W/H in mm) at cutting length 3700 mm
Weight:	1.600 kg
More options available upon request	

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosselfingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Steuerungstechnik auf höchstem Niveau Our High-end electronic control

PCE 6000



Positionier- und Ablängsteuerung PCE 6000 basierend auf dem Betriebssystem Windows 10 IOT für die moderne Fensterfertigung auf RAPID Doppelgehrungssägen. 128 GB SSD, 8 GB Arbeitsspeicher, davon ca. 10 GB für Programm- und Profildaten.

Positioning and section cutting control PCE 6000 based on the Windows 10 IOT operating system for modern window manufacturing on RAPID Double Mitre Saws. 128 GB SSD, 8 GB working memory, 10 GB can be used for the program and profile data.

Maschinensteuerung (in Verbindung mit): Machine control (in connection with):	PCE 6000
DGL 220, DGL200E, DGL250	•
Serienausstattung / Standard features:	
Einzelchnitt / Single cut	•
Programmschnitt / Programm cut	•
Betriebssystem Windows 10 IOT / Windows 10 IOT operating system	•
USB Schnittstelle / USB connection	2
Netzwerkschnittstelle LAN / Network interface LAN	•
Multi-Touch-Bildschirm / Multi touch monitor	12,1"
Grafische Darstellung von Profilquerschnitten / Graphical display of profile data	•
Hinterleuchtetes Display / Lit display	•
Steuerungsanzeige integriert in Zweihand-Bedienpult / Control display integrated with two-hand control unit	•
Aufpreispflichtige Optionen / Options requiring surcharge:	
Optimierung / Optimisation	•
Softwareanschlag Überlängen / Software Stopp over-lengths	•
Softwareanschlag kurze Teile / Software Stopp short-pieces	•
Kappschnittfunktion / Bevel cut function	•
Profilhöhenmesseinrichtung / Profile height measuring device	•
Etikettendrucker (Standardetikett/Fremdetikett) / Label printer (standard label/customers label)	•
Innenschwenken / Internal cutting	•
Sägezeit pro Schnitt einstellbar (kurze Taktzeiten) / Cutting time setting for each profile (short cycle time)	•

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU