

PERTICI



univer HP601

CIANFINATRICE
CRIMPING MACHINE
ECKVERBINDUNGSMASCHINE
SERTISSEUSE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Forza di deformazione	6.600 Kg
Alimentazione elettrica	380 Volt
Potenza assorbita	50 Watt
Alimentazione pneumatica	0,65 MPa
Rapporto di moltiplicazione	1 : 32
Consumo aria per ciclo	19 NI
Altezza massima di lavoro	100 mm
Altezza massima del profilo	115 mm
Ingombro (lunghezza, larghezza, altezza)	750x950x1150 mm
Ingombro con bracci montati	1500x2400x1150 mm
Peso	334 Kg

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Deformation force	6.600 Kg
Electric power supply Volt	380 Volt
Power absorbed	50 Watt
Pneumatic power supply	0,65 MPa
Multipling ratio	1 : 32
Cycle consumption	19 NI
Maximum working height	100 mm
Maximum profile height	115 mm
Overall dimensions (length, width, height)	750x950x1150 mm
Overall dimensions with support arms (length, width, height)	1500x2400x1150 mm
Weight	334 Kg

TECHNISCHE DATEN

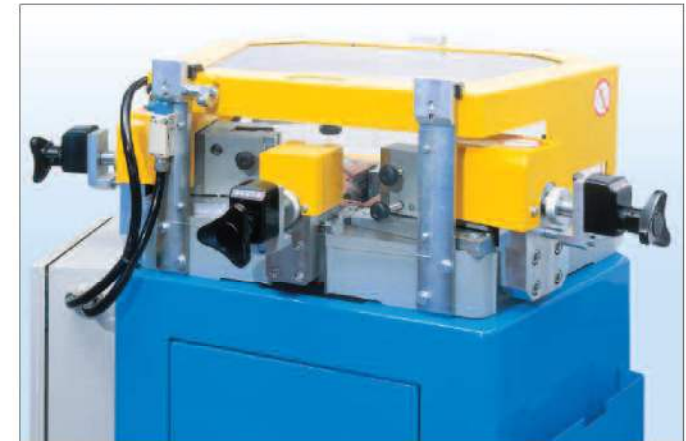
Uniformkraft	6.600 Kg
Stromversorgung-Volt	380 Volt
Leistungsaufnahme	50 Watt
Druckluftversorgung	0,65 MPa
Übersetzungsverhältnis	1 : 32
Verbrauch pro Zyklus	19 NI
Maximale Arbeitshöhe	100 mm
Maximale Profilhöhe	115 mm
Abmessungen (Länge, Breite, Höhe)	750x950x1150 mm
Abmessungen mit Haltearmen (Länge, Breite, Höhe)	1500x2400x1150 mm
Gewicht	334 Kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Force de déformation	6.600 Kg
Alimentation électrique Volt	380 Volt
Puissance absorbée	50 Watt
Alimentation pneumatique	0,65 MPa
Rapport multiplicateur	1 : 32
Consommation cycle	19 NI
Hauteur maximum de travail	100 mm
Hauteur maximum du profil	115 mm
Encombrement (longueur, largeur, hauteur)	750x950x1150 mm
Encombrement avec bras (longueur, largeur, hauteur)	1500x2400x1150 mm
Poid	334 Kg

La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. - The manufacturer reserves the right to change the above mentioned informations without. - Der Hersteller hat sich nicht, die obigen Angaben Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben. - L'usine se réserve le droit de changer les informations mentionnées sans aucun avis.





La cianfratrice UNIVER HP 601 è particolarmente idonea per accoppiare profilati in alluminio su squadrette dello stesso materiale mediante deformazione plastica a freddo.

La struttura compatta della macchina ed i materiali utilizzati per la costruzione assicurano una grande rigidità di funzionamento ed un'elevata qualità di lavoro. La gestione del ciclo di lavoro, che prevede per la fase di deformazione l'utilizzazione di un torchio idraulico, è affidata ad un controllore programmabile programmabile (PLC). La semplicità nella regolazione del cono spintore e dei coltelli ne rende facile l'utilizzazione e assicura la ripetibilità della lavorazione nel tempo.

COMPONENTI IN DOTAZIONE

Protezione integrale zona lavoro
2 coltelli di mm. 3
2 coltelli di mm. 5
2 coltelli di mm. 7
1 cono per spintore mm. 20
1 cono per spintore mm. 30
Kit bracci di supporto

OPTIONAL

Serie di coltelli montati in pacco
Serie di coltelli a disegno
Contatori a decadi

The UNIVER HP601 corner crimping machine is particularly suitable for fitting aluminium profiles on to squares of the same material by means of cold plastic deformation.

The machine's compact structure and the choice of materials used in its construction give it great working strength and guarantee the high quality of the work.

The work cycle, using a hydraulic press for the deformation, is PLC-managed. The simple setting system for the pusher wedge and knives makes the machine easy to use and ensures the repeatability of results over time.

COMPONENTS SUPPLIED

All-round work area protection
2 knives 3 mm
2 knives 5 mm
2 knives 7 mm
1 wedge for pusher arm 20 mm
1 wedge for pusher arm 30 mm
Support arm kit

OPTIONALS

Knives package sets
Specially designed knives sets
Decade Counter

Die Eckverbindungsmaschine UNIVER HP 601 ist zur Verbindung von Aluminiumprofilen auf Winkel gleichen Materials durch plastische Kaltverformung ausgelegt.

Die kompakte Maschinenstruktur und die zur Fertigung verwendeten Materialien gewährleisten eine einwandfreie Steifigkeit beim Betrieb und qualitativ hochwertige Arbeitsergebnisse. Die Steuerung des Arbeitszyklus, welcher den Einsatz einer Hydraulikpresse für die Verformungsprozedur vorsieht, erfolgt über eine SPS-Einheit. Die problemlose Einstellung von Stößelkeil und Messern ermöglichen eine einfache Handhabung und gewährleisten die wiederholte Durchführung von Bearbeitungsprozessen.

MITGELIEFERTE KOMPONENTEN

Vollständige Arbeitsbereich-Abdeckung
2 Stck. Messer, 3 mm
2 Stck. Messer, 5 mm
2 Stck. Messer, 7 mm
1 Stck. Keil für Stößel, 20 mm
1 Stck. Keil für Stößel, 30 mm
Satz Halterungsarme

OPTIONEN

Satz montierte Messer
Satz Messer nach Wunsch
Dezimalzähler

La sertisseuse UNIVER HP601 est particulièrement adaptée pour assembler des profils en aluminium à des équerres du même matériau par déformation plastique à froid.

La structure compacte de la machine et les matériaux utilisés pour la construction assurent une grande rigidité de fonctionnement et une qualité de travail élevée. La gestion du cycle d'usinage (qui prévoit l'utilisation d'un tour hydraulique pour la déformation) est gérée par un automate programmable (PLC). La simplicité du réglage du coin presseur et des couteaux permet une utilisation facile et une répétabilité d'usinage.

COMPOSANTS EN DOTATION

Protection totale zone de travail
2 couteaux de 3 mm
2 couteaux de 5 mm
2 couteaux de 7 mm
1 coin presseur 20 mm
1 coin presseur 30 mm
Kit bras de support

EN OPTION

Série de couteaux montés en bloc
Série de couteaux sur demande
Compteurs à décades