

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N und Typ 200

**Für die Aluminium-, Kunststoff-
und Holzbearbeitung**



Die Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N bzw. Typ 200 ist eine kompakte und übersichtliche Säge zum Bearbeiten von großformatigen Querschnitten.

Diese Maschine zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Übersichtlichkeit beim Schneidvorgang durch oben angeordnetes Sägeblatt.
- Extrem großer Schnittbereich bei kompaktem und stabilem Aufbau.
- Kräftiger 5 kw-Drehstrom-Motor mit automatischer Stern-Dreieck-Anlaufschaltung
- Schnelle Gehrungseinstellung in zwei bzw. einer Ebene:
Horizontaler Gehrungsbereich von 45° - 90° - 20°
Vertikaler Gehrungsbereich von ca. 60° - 90° - 30°
(nur Typ 200 N)
Spitze Winkel unter 45° einstellbar.
- Doppelgehrungsschnitte (Schifterschnitte) bei Typ 200 N.
- Nachstellbare Festanschläge bei 90° und 45°.
- Zwischengehrungen nach gut ablesbaren Skalen einstellbar.
- Maschine ist über die untere Sägeblattschutzhaube an eine Absaugung anschließbar.
- Mit einem Hubwagen kann die Maschine verfahren werden.
- Maschine auch auf Fahrgestell mit integrierten Rollenbahnen lieferbar.
- Die Maschine entspricht den Bestimmungen der Berufsgenossenschaft Holz.

Abbildung Typ 200 N

GRAULE

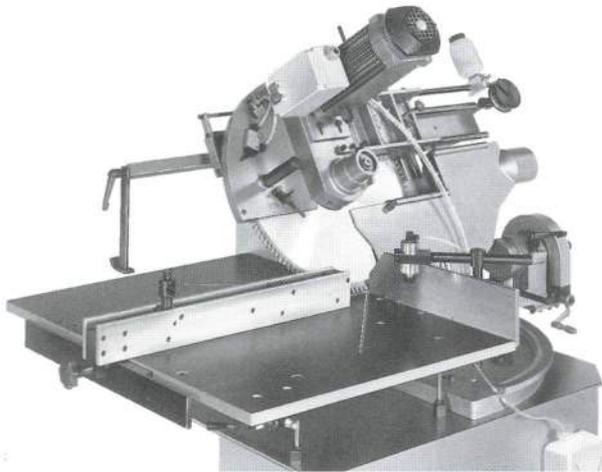
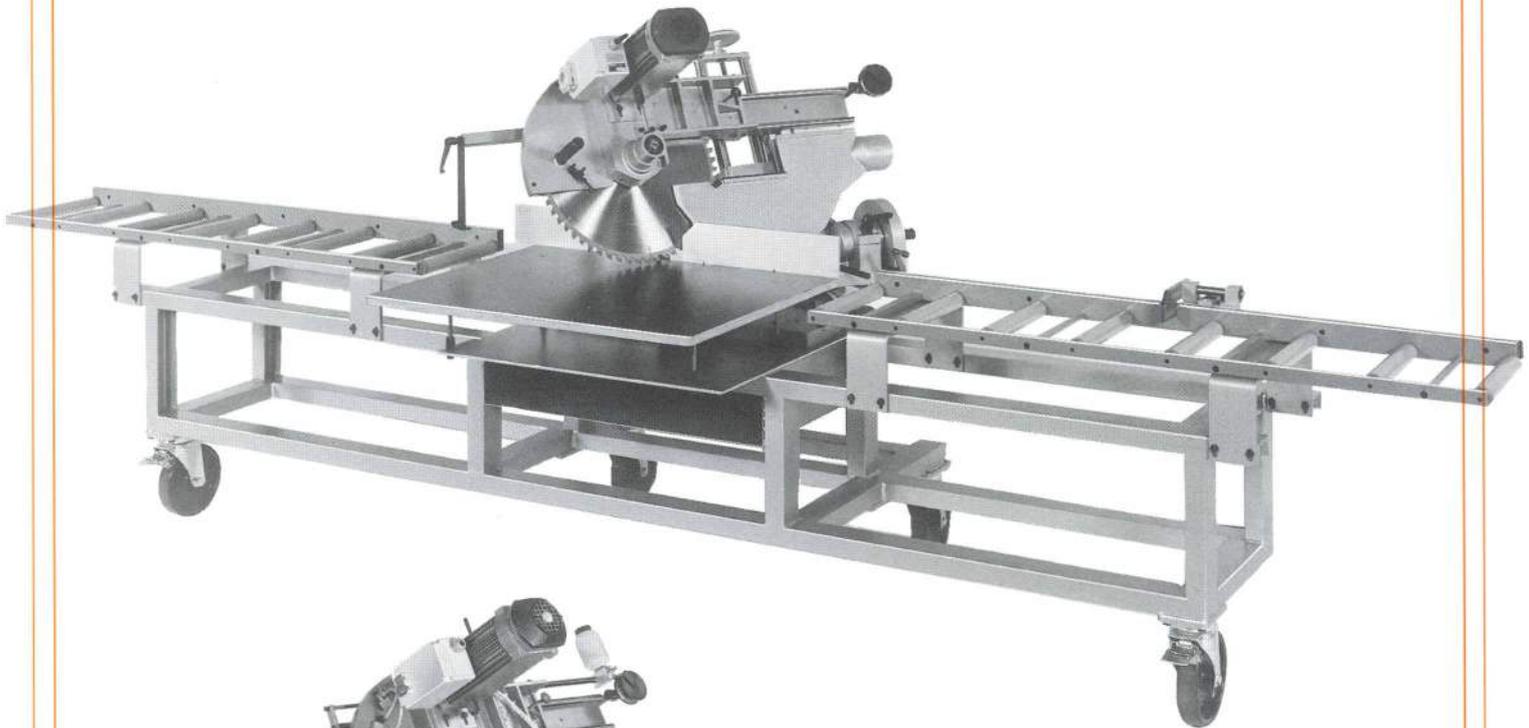


Abbildung oben:

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N-F, fahrbar
1,5 m Rollenbahnen links und rechts
Anschlagschieber und Skala rechts
Gesamtlänge 4,1 m, Gewicht 490 kg

Abbildung links: (Für die Aluminiumbearbeitung)

Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N mit Zubehör:

- hydraulische Vorschubbremse
- Sägeblattsprüheinrichtung
- pneumatische Materialspannung
- Querlineal

Technische Daten Typ ZS 200 N und Typ ZS 200

| | |
|-------------------------------|------------|
| Motor (mech. Bremse)..... | 5 kw 400 V |
| bzw. für Aluberarbeitung..... | 3 kw 400 V |
| Sägeblattdurchmesser | 520 mm |
| Sägeblattbohrung | 50 mm |
| Sägeblattdrehzahl | 2800 U/min |
| Schlauchanschluß | 100 mm |
| Gewicht ca. | 300 kg |

| | |
|---|--------|
| Schnittbreite bei 90° | 420 mm |
| Schnittbreite bei 45° geschwenkt | 295 mm |
| Schnitthöhe bei 90° | 200 mm |
| Schnitthöhe bei 45° geneigt (200 N) | 140 mm |

Lieferumfang

- Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N bzw. Typ 200 mit Maschinenständer und bei Typ 200 N Neigungswinkeleinstellung über Handkurbel und Schneckengetriebe.
- Abläng- und Gehrungskreissäge Typ 200 N-F bzw. 200 F mit fahrbarem Untergestell und Rollenbahnen links und rechts.

Lieferbares Zubehör

- HM-Kreissägeblatt für Holz
520 x 4,4 x 50 mm 60 WZ neg
- HM-Kreissägeblatt für Alu und Kunststoffe
520 x 4,4 x 50 mm 120 Z neg
- Hydraulische Vorschubbremse, verhindert das Hineinziehen des Sägeblattes in das Schnittgut.
Bei Alubearbeitung unbedingt erforderlich, bei Holzbearbeitung empfehlenswert.
- Pneumatische Materialspannung
(zwei Pneumatikzylinder von oben wirkend)
- Sägeblattsprüheinrichtung (für Aluschnitte)
- Querlineal (Hilfsanschlag für extreme Winkelschnitte)
- Spänefangsack
- Lasereinrichtung zum Anzeigen der Schnittfuge, einstellbar
- Digitale Winkelanzeige für horizontale und vertikale Winkeleinstellung
- Elektro-motorische Winkeleinstellung über Positioniersteuerung
- Zufuhrrollenbahnen und Längenanschlänge in leichter und schwerer Ausführung